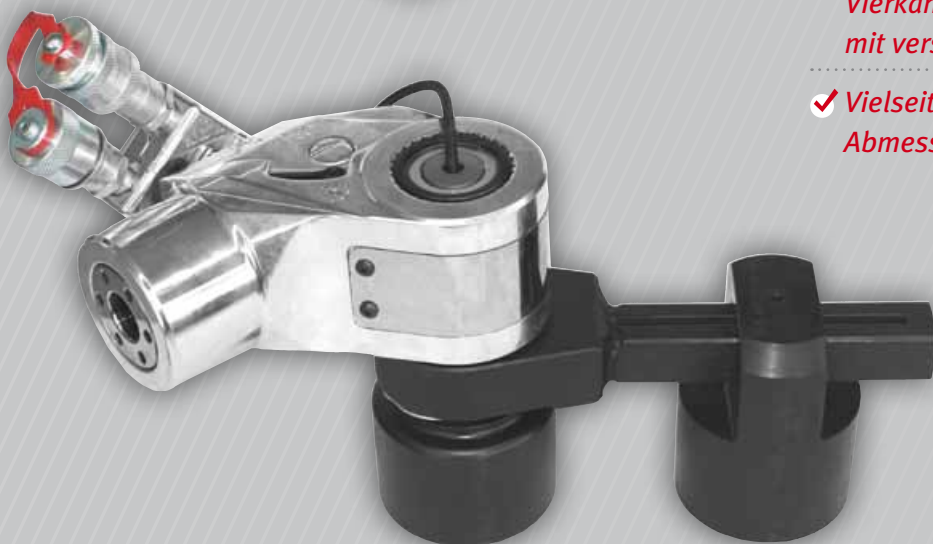


# HYTORC Avanti

Multifunktional: Verschrauben und Dehnen mit einem Hydraulik-Vierkant-Schrauber



## ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ Acht verschiedene Verschraubungsverfahren für eine zuverlässige Dauerhaltbarkeit der Schraubverbindungen
- ✓ Handfreies, sicheres Verschrauben mit Dehnmutter CLAMP™ oder Reaktions-scheibe DISC™ – auch Überkopf und mit mehreren Werkzeugen gleichzeitig
- ✓ Stufenlose Drehmomenteinstellung von 150 bis 190.000 Nm
- ✓ 360° verstellbare Reaktionsarme um die Vierkantachse. Arbeitssichere Variante mit verstellbarer Reaktionshülse
- ✓ Vielseitiger Einsatz dank kompakter Abmessungen

# HYTORC Avanti

Der innovative Multifunktions-Dehn- & Drehmomentschrauber mit kompakter Abmessung und hohem Bedienkomfort.



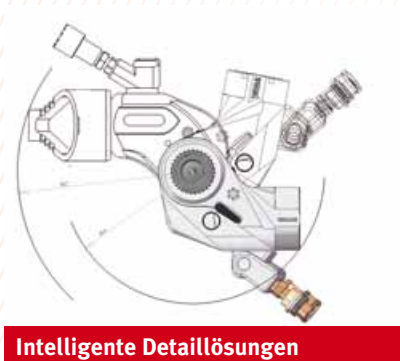
Klassisches kalibriertes Drehmoment-gesteuertes Verschrauben von Standard-Muttern mit Reaktionsarm, Inline-Schienen oder Sonderarmen.



Handfreies Vorspannkraft genaues Verspannen von Standard-Muttern arbeitssicher per Fernbedienung ohne Einsatz von Reaktionsarmen und Gegenhaltern. Das Werkzeug ist für Überkopf-Anwendungen anhängbar.



Kalibriertes, präzises Längen von Standard-Bolzen: Torsionsfrei, seitenlastfrei, reaktionsfrei, schnell und wiederholgenau bei höchster Vorspannkraftgenauigkeit



Der HYTORC Avanti ist als einziger seiner Art 360° um die Schraub- und Drehachse positionierbar und bietet somit den kleinsten Einsatzradius aller hydraulischen Drehmomentschrauber weltweit. Pro Hub findet immer ein effektiver Drehwinkel von 24° statt. Nur dadurch wird über das eingestellte Drehmoment die direkte Vorspannkraftübertragung deutlich optimiert.



Nachhaltig dichte Flanschverbindung von jetzt auf sofort. Durch die gleichmäßig schonende Belastung der Dichtung und Flanschblätter wird ein optimales Abdichten von Flanschen erreicht. Ein wesentlicher Beitrag zur TA-Luft.



Qualitäts-Hydraulikpumpen mit Dokumentationsoption ermöglichen eine prozesssichere Durchführung von Montageverfahren nach Drehmoment-; Drehmoment gesteuert-Drehwinkel überwacht-; Drehmoment-Drehwinkel und Streckgrenze auf der Basis vorkonfigurierter Parameter.

## 8 VERFAHREN AUF EINEN STREICH

- ✓ Drehmoment gesteuertes Verfahren
- ✓ Drehmoment gesteuert Drehwinkel überwacht Verfahren
- ✓ Drehmoment-Drehwinkel gesteuertes Verfahren
- ✓ Streckgrenzen gesteuertes Verfahren
- ✓ Handfreies ziehen mit Reaktionsscheibe DISC™
- ✓ Präzises Längen mit Dehnmutter CLAMP™ bzw SmartSTUD™
- ✓ SIMULTORC™ Verfahren für sofort dichte Flansche
- ✓ Condition Monitoring der Flächenpressung



HYTORC TwinTorc – doppelte Schraubgeschwindigkeit mit arbeitssicherer InLine-Abstützung



CLAMP™. Dank dieser multifunktionalen Eigenschaften sowie des einzigartigen Werkzeugdesigns decken Sie mit dem HYTORC Avanti die Anforderungen von heute und von morgen ab.

### AUSSTATTUNGSMERKMALE

Tauglich im Unterwasserbereich

Tauglich im EX-Bereich

Hydraulikanschluss um 360° x 180° schwenkbar

Einteiliges Werkzeuggehäuse

Norm-Vierkant mit Druckverschluss

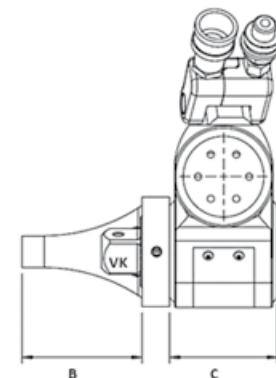
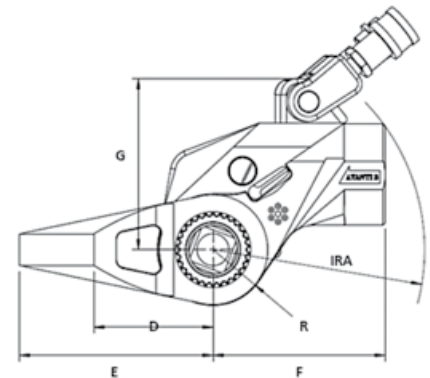
Reaktionsarm per Knopfdruck positionierbar

Torsions-Rückhalteklinkensystem

Sicherungskupplungen

Kupplungs-Staubschutzklappen

Kalibrier- Prüfzeugnis bei Neuauslieferung



### KOMPAKT UND SICHER

HYTORC Avanti: der innovative Multifunktions-Dehn- & Drehmoment-schrauber mit kompakter Abmessung und hohem Bedienkomfort.

Modular erweiterbar und somit als hydraulisches Schraub- und Dehnwerkzeug perfektioniert – ob handfreies präzises Längen oder klassisches Verschrauben nach Drehmoment, Drehmoment-Drehwinkel oder Streckgrenzen gesteuertem Verfahren sowie in Kombination mit DISC™ oder

### LEISTUNGSDATEN

	Vorspannkraft <sup>1</sup>		Vorspannmoment <sup>2</sup>		Vierkant VK (Zoll)	Radius R (mm)	Einbauraum IRA (mm)	Gewicht kg	Höhe B <sup>3</sup> (mm)	Breite C <sup>3</sup> (mm)	Radius D <sup>3</sup> (mm)	Radius E <sup>3</sup> (mm)	Länge F <sup>3</sup> (mm)	Höhe G <sup>4</sup> (mm)
	PV max.	Nm min.	Nm max.											
AVANTI - 0,7	320	156	1.060	3/4"	25,1	93,9	1,8	60,9	45,5	96,6	146,6	77,5	80,5	
AVANTI - 1	400	271	1.780	3/4"	28,7	110,7	2,0	61,9	55,4	69,9	112,5	91,2	91,4	
AVANTI - 3	720	592	3.960	1"	38,1	144,8	4,1	81,9	73,7	81,5	132,5	117,9	116,8	
AVANTI - 5	1.300	1.110	7.550	1-1/2"	45,7	174,4	6,6	95,9	85,9	151,9	245,9	141,2	134,1	
AVANTI - 8	1.600	1.591	10.730	1-1/2"	50,0	197,5	9,0	117,9	98,0	152,9	256,9	160,0	157,2	
AVANTI - 10	2.000	2.546	15.200	1-1/2"	57,2	217,7	12,2	122,9	110,0	190,5	310,0	176,8	167,9	
AVANTI - 20	3.000	3.818	24.750	2-1/2"	66,0	259,5	21,2	142,0	128,8	177,5	290,5	211,8	192,5	
AVANTI - 35	4.500	6.855	47.120	2-1/2"	81,0	320,8	37,4	175,9	158,2	184,3	446,3	260,6	229,4	
AVANTI - 50	5.500	10.323	68.830	2-1/2"	100,3	363,0	57,8	206,5	178,8	294,5	465,5	294,4	255,5	
AVANTI - 130	12.000	17.985	191.610	3-1/2"	134,9	529,4	225,0	232,1	215,9	442,5	657,9	442,4	376,6	

<sup>1</sup> Die Vorspannkraft bezieht sich auf die Festigkeitsklasse [10] bei R<sub>0,2</sub> beim Einsatz der DISC™ mit Gleitlackspray DISC.o8.

<sup>2</sup> Die Vorspannmomente sind Richtwerte. Die Kalibrierung erfolgt vor der Auslieferung mit Zeugnis.

<sup>3</sup> Standardmaße, die je nach Anwendung beliebig variierbar sind.

<sup>4</sup> Maß bei angelegtem Swivel, parallel zur Zylinderachse.

# MEHR LEISTUNGEN UND SERVICE FÜR IHRE PROJEKTE

## ✓ PROJEKT- UND SYSTEMBERATUNG

Großprojekte verlangen partnerschaftliches Arbeiten. Mit unseren Servicepaketen und den verschiedensten Leistungen sind wir verlässlicher Partner der Industrie.

## ✓ 24-STUNDEN-KUNDENDIENST

Gute Produkte verdienen den besten Service. Und den erhalten Sie von der Zentrale genauso wie direkt vor Ort über unseren Aussendienst. Zuverlässig und schnell. **Servicehotline innerhalb Deutschlands: 0800/500 58 88, Servicetelefon ausserhalb Deutschlands +49(0) 89/23 09 99-0**

## ✓ CAD-DESIGN-ZENTRUM

Leistungsfähige CAD-Systeme liefern perfekte Ergebnisse vor dem Start in die Serienproduktion. Wir stellen CAD-Daten zur Verfügung und liefern konstruktive Unterstützung.

## ✓ KALIBRIER-, INSPEKTIONS- UND REPARATURSERVICE WELTWEIT

Neben Drehmoment und Hydraulikdruck kalibrieren wir auch Vorspannkraft in Schraubverbindungen auf modernsten zertifizierten Prüfständen, gerne auch bei Ihnen vor Ort. Das gleiche gilt für Inspektionen von HYTORC Verschraubungsanlagen bzw. Reparaturen.

## ✓ MESS- UND PRÜFCENTER

Theorie und Praxis müssen stimmen. Dafür ermitteln wir einfach und sicher die Vorspannkraft in Schraubverbindungen und überprüfen Drehmoment und Drehwinkel.

## ✓ TRAINING UND SCHULUNG

Geschultes Personal sichert Wettbewerbsvorteile. Dafür bieten wir maßgeschneiderte Schulungen und Praxis-Seminare – u.a. auch nach EN 1591 Teil 4 – in unserem HYTORC Kompetenzzentrum in Augsburg (Bäckergasse 8a, Stadtmitte) an.

## ✓ MIET-, LEASING- UND FINANZIERUNGSSERVICE

Kauf, Miete, Leasing oder individuelle Finanzierung? Unsere Finanzierungsprogramme helfen Ihnen bei der anstehenden Investition. Mit flexiblen Kauf-, Miet- und Leasingraten – überschaubar und planbar.



HYTORC Firmenzentrale  
Krailling bei München



HYTORC SmartPump™



HYTORC Kompetenzzentrum  
in Augsburg

Weitere Informationen zum umfangreichen HYTORC Produktportfolio sowie Bezugsquellen erhalten Sie unter [www.hytorc.de](http://www.hytorc.de)

Informationen über alle axialen Anziehverfahren DISC™, CLAMP™, SmartDISC™ und SmartSTUD™ sowie Bezugsquellen zu den entsprechenden Werkzeugen erhalten Sie direkt über das Unternehmen Devotec GmbH, [www.devotec.de](http://www.devotec.de)

Hier finden Sie auch kompetente Antworten auf alle HYTORC Sonderlösungen und spezifische Engineering-Anfragen sowie zum HYTORC Schulungsprogramm.

### HYTORC

Barbarino & Kilp GmbH  
Justus-von-Liebig-Ring 17  
82152 Krailling /München

Telefon: +49(0) 89/23 09 99-0  
Telefax: +49(0) 89/23 09 99-40  
E-Mail: [info@hytorc.de](mailto:info@hytorc.de)