

HYTORC Zubehör

Qualität spricht für sich



HYTORC Zubehör

Die breite Palette unserer ausgezeichneten Drehmomentschrauber rundet ein umfassendes und für jeden Einsatz ausgelegtes Zubehörprogramm ab. Besonders hohe Qualitätsstandards bei der Auswahl, Herstellung und Verarbeitung unseres Originalzubehörs geben unseren Kunden die Sicherheit, gewohnt hervorragende HYTORC Qualität zu erhalten.

Eine Qualitätskontrolle nach ISO 9001:2008 sowie KTA 1401 und ein eigenes Prozess-Controlling sorgt für eine laufende Aufrechterhaltung unserer Qualitätsstandards. Damit erfüllen wir sowohl nationale wie auch internationale Normen wie z.B. die ISO 2725-2, die ISO 1174-2 und DIN 3121. Auf dieser soliden Basis

sind wir für Sie in der Lage, eigene Entwicklungen voranzutreiben und unseren technologischen Vorsprung weiter auszubauen. Die Vielzahl unserer Patente wie auch einige Auszeichnungen bei Innovations- und Qualitätspreisen in Europa, USA und Japan können dies belegen. Denn im Mittelpunkt steht für uns immer der

Kunde mit seinen individuellen Wünschen. So fertigen wir für Sie auch Sonderzubehör nach Ihren eigenen Vorgaben und Zielen. Treu unserem Motto „Geht nicht, gibt's nicht“ sind wir damit auch beim Thema Zubehör Ihr starker Partner.



Reaktionsarme für XLCT und LC



Inline-System – stufenlos verstellbare Reaktionsschienen



Kupplungsadapter SIMULTORC™



Vierkant-Verlängerungen in verschiedenen Abmessungen



Standard-Vierkanttrieb sowie Antriebe für DISC™, CLAMP™ und SmartSTUD™



Hydraulische Gegenhalter mit Wechseleinsätzen



DISC™ – EINFACH GENIAL SICHER UND GENAU VERSPANNEN

Die DISC™ ist eine Abstütz-Unterscheibe mit eingepresstem Gewindegsegment, die unter einer Standard-Sechskantmutter in die Schraubverbindung eingesetzt wird. Der Drehmomentschrauber – hydraulisch oder pneumatisch – stützt sich auf

der DISC™ ab und verspannt in Sekunden die Schraubverbindungen nachweislich mit einer Vorspannkraftgenauigkeit von $\pm 10\%$. Der Bolzen dreht sich während des Verspannens nicht mit. Jeder Vorgang kann optional auch

protokolliert werden. Die Auflagefläche bleibt geschont, da kein kraftvolles Drehen auf der Auflagefläche stattfindet. Reaktionsarme und Gegenhalteschlüssel entfallen völlig bei diesem System. Die Werkzeuge werden dadurch deutlich weniger belastet. Der Schraubvorgang wird über eine Fernbedienung abseits der Anwendung automatisch gesteuert. Das Werkzeug kann bei Überkopf-Verschraubungen an der DISC™ angehängt werden und muss somit nicht ständig gehalten werden. Nur eine Person kann jetzt Schraubverbindungen mit mehreren Werkzeugen parallel verspannen.

Die DISC™ erhöht deutlich die Arbeits- und Anlagensicherheit, ist baustellentauglich, schließt Montagefehler aus und garantiert – da reibungsoptimiert – gleich bleibende Vorspannkkräfte.

(Weitere Informationen unter www.devotec.de)



CLAMP™ UND SmartSTUD™ – TORSIONSFREIES VERSPANNEN IN PERFEKTION

Die CLAMP™-Dehnmutter sowie der SmartSTUD™ ist ein jederzeit wieder verwendbares, baustellentaugliches dreiteiliges Vorspannsystem für sicherheitsrelevante und/oder zeitkritische Anwendungen, das die Standard-Mutter ersetzt und auf der Ver-

schraubung verbleibt.

Der Drehmomentschrauber – hydraulisch oder pneumatisch – stützt sich auf der CLAMP™

oder dem SmartSTUD™ ab und

verspannt in Sekunden die Schraubver-

bindungen torsions-, seitenlast- und reaktionsfrei

mit einer nachgewiesenen Vorspannkraftgenauigkeit von $\pm 5\%$. Der Bolzen dreht sich während des Verspannens nicht mit. Jeder Vorgang kann optional auch protokolliert

werden. Nur eine Person kann jetzt Schraubverbindungen mit mehreren Werkzeugen parallel verspannen. Reaktionsarme und Gegenhalteschlüssel entfallen völlig bei diesem System. Die Werkzeuge werden mit Hilfe der CLAMP™ bzw. des SmartSTUD™ deutlich weniger belastet. Der Schraubvorgang wird über eine Fernbedienung abseits der Anwendung automatisch gesteuert. Das Werkzeug kann bei Überkopf-Verschraubungen an der CLAMP™ bzw. am SmartSTUD™ angehängt werden und muss somit nicht ständig gehalten werden.

Die CLAMP™ bzw. der SmartSTUD™ erhöht deutlich die Arbeits- und Anlagensicherheit, schließt Montagefehler aus, ist reibungsoptimiert und garantiert dadurch gleichbleibende Vorspannkkräfte.

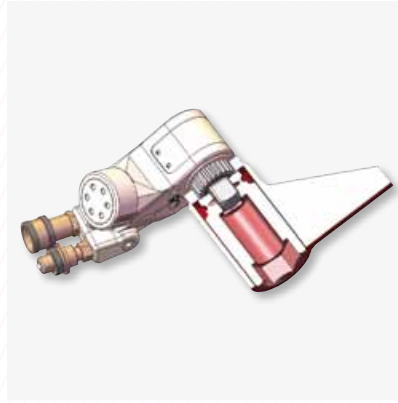
(Weitere Informationen unter www.devotec.de)



**HYTORC Schraubenberechnungsprogramm
Jetzt kostenlos anfordern auf CD-ROM!
(Weitere Informationen unter www.hytorc.de)**



Einfädel-Handgriff für Vierkant-Hydraulikschrauber Avanti oder MXT/XLT



Individuelle Reaktionshülsen für Vierkant- Hydraulikschrauber Avanti oder Pneumatikschrauber jGUN



Arbeits sichere verstellbare Inline-Reaktionschiene mit individueller Abstützhülse für Vierkant-Hydraulikschrauber Avanti oder Pneumatikschrauber jGUN



Abschließbare Transportkisten aus Metall und Hartschaum-Einsätzen für den individuellen hydraulischen HYTORC-Werkzeug-Satz



Abschließbare Transportkisten und Einsätze aus Holz für den individuellen HYTORC hydraulischen Werkzeug-Satz



Standard-Transportkisten aus Metall für den pneumatischen Werkzeug-Satz jGUN



Abschließbare Standard-Werkzeug-Transport-Box aus Holz, Typ: HY-Toolbox-1, Außen-Maße: 500 x 500 x 500 mm, mit Tragegriffen, verstärkter Rahmen und abschließbare Butterfly-Verschlüsse. Zuladung bis 100 kg



1. Staubschutz-Kappen für Hydraulikkupplungen
2. Standard-Steckkupplungen für HYTORC hydraulische Drehmoment-schrauber und Hydraulikpumpen
3. Sicherungs-Steckkupplungen
4. Sicherungs-Schraubkupplungen



Anschraubbarer Handgriff für alle HYTORC hydraulischen Drehmoment-schrauber



Drehwinkelsensor für Vierkant – Hydraulikschrauber Avanti oder MXT zum Anziehen nach Streckgrenze Drehmoment Drehwinkel oder Drehmoment gesteuert Drehwinkel überwacht



Drehwinkelsensor für Vierkant-Hydraulikschrauber Avanti zum Anziehen nach Streckgrenze, Drehmoment Drehwinkel oder Drehmoment gesteuert Drehwinkel überwacht



Standard-Drehwinkelsensor (flach) für hydraulischen Kassettenschrauber Stealth zum Anziehen nach Streckgrenze, Drehmoment Drehwinkel oder Drehmoment gesteuert Drehwinkel überwacht



Sonder-Drehwinkelsensor (hoch) für hydraulischen Kassettenschrauber Stealth berücksichtigt Bolzenüberstände. Zum Anziehen nach Streckgrenze, Drehmoment Drehwinkel oder Drehmoment gesteuert Drehwinkel überwacht



Zwillings- oder Single-Schläuche NW 6mm oder NW 4mm Standard-Längen: 5m oder 10m oder individuelle Sonderlängen. Standardmäßig ausgestattet mit Sicherungs-Schraubkupplungen



Mobiler Manometer-Prüfkoffer zum Abgleichen von Manometern an Hydraulikpumpen ab Klasse 0,6 bis 700 bar



Antrieb für CLAMP™ Dehnmutter TS passend für Vierkant Hydraulikschrauber Avanti oder T-Tool oder Pneumatikschrauber jGUN (Weitere Infos www.devotec.de)



Antrieb für Reaktionsscheibe DISC™ passend für für Vierkant-Hydraulikschrauber Avanti oder T-Tool oder Pneumatikschrauber jGUN (Weitere Infos www.devotec.de)



Abstützmöglichkeit für Vierkant-Hydraulikschrauber Avanti oder Pneumatikschrauber jGUN. Nur eine Abstützmöglichkeit von vielen



Hydraulisches Dehnwerkzeug Typ „T“ mit CLAMP™ Antrieb. Verwendbar nur mit CLAMP™ Dehnmutter Antrieb oder SmartSTUD™ Antrieb (Weitere Infos www.devotec.de)



Hydraulikflüssigkeit Viskosität 32 für HYTORC Hydraulikpumpen und deren hydraulische Werkzeuge. Grundsätzlich kann jede beliebige Hydraulikflüssigkeit verwendet werden



Gleichzeitiges Verschrauben mit zwei hydraulischen oder pneumatischen Vierkant-Drehmomentschraubern durch Einsatz einer einstellbaren Inline-Reaktionschiene



Basis zur Gestaltung unterschiedlichster Abstümmöglichkeiten für den Vierkant-Hydraulikschrauber Avanti oder den Pneumatikschrauber jGUN

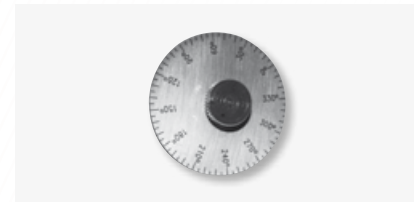


Mietsatz für HYCLEAN Innen- und / oder Aussengewinde Reinigungsmaschinen

Innengewinde ab M 8 bis M56
Aussengewinde ab M23 bis M42



- Digital-Manometer Klasse 0.6 bis 700 bar
- Analog-Manometer Klasse 1.0 bis 700 bar
- passend zu den HYTORC Hydraulikpumpen



Die Drehwinkel-Scheibe ist verwendbar für hydraulische HYTORC Vierkant- und Kassetten-Drehmomentschrauber zum manuellen Anziehen nach Drehmoment Drehwinkel



Modularer Druckverstärker: Für den Einsatz von hydraulischen Dehnzylindern bis 1.500 bar, optional 1.800 bar bei Verwendung von Standard-Pumpen bis 700 bar. Schnell und einfach anschliessbar



Hydraulische Dehnzylinder bis 700 bar verwendbar mit Standard-Pumpen. Hydraulische Dehnzylinder 1350 bar sowie 1500 bar verwendbar mit Standard-Pumpen und neuartigem Druckverstärker sowie mit Kombi-Pumpen



Mobile hydraulische Load-Cell zur Ermittlung von Montage-Vorspannkraften für individuelle Schraubgarnituren. Ferner zur Erzeugung von Druck-Vorspannkrafttabellen für die Verwendung der Dehnmutter CLAMP™, für SmartSTUD™ und Reaktionscheibe DISC™ (Weitere Infos www.devotec.de)

QUALITÄTSZUBEHÖR AUS EINER HAND

- ✓ *XLCT-AB-Systeme – ratschend/starr/starr offen*
- ✓ *CLAMP™, SmartSTUD™ und DISCT™ –
Mechanische Vorspannkraftsysteme*
- ✓ *Direktantriebe mit Innen- oder Außensechskant*
- ✓ *Flanschverschraubungszertifikat – Berechnung kostenlos online
(Weitere Infos www.hytorc.de)*
- ✓ *Hydraulische Gegenhalter mit Wechseleinsätzen*
- ✓ *Inbus-Stecknüsse und Inbus-Adapter –
Standard und Sonderanfertigungen*
- ✓ *Inbus-Direktantriebe*
- ✓ *Inline-Systeme – stufenlos verstellbare Reaktionsschienen*
- ✓ *Inout-Stecknüsse für alle Kassettenschrauber*
- ✓ *Kupplungsadapter für SIMULTORC™-Systeme*
- ✓ *Reaktionsarme und -hülsen für alle Schrauber*
- ✓ *Kostenloses Schraubenrechnungsprogramm für nahezu
alle Schraubverbindungen (einfach anfordern)*
- ✓ *Sechskant-Reduzierzahnrad und Sechskant-Steckeinsätze*
- ✓ *Sonderwerkzeugbau*
- ✓ *Stecknüsse 1/2" bis 3-1/2" – Standard und Sonderanfertigungen*
- ✓ *Vierkant-Adapter von 1/2" bis 3-1/2"*
- ✓ *Vierkant-Flachreduzierungen für Stecknüsse*
- ✓ *Vierkant-Steck-Verlängerungen*
- ✓ *Vierkant-Verlängerungen in verschiedenen Abmessungen*
- ✓ *und vieles mehr*

HYTORC EMPFIEHLT: AUSFÜHRLICHE FLANSCHAUSLEGUNG LEICHT GEMACHT

Die Berechnungssoftware IBM-PROBAD Auslegung und Nachrechnung von Druckteilen nach technischen Regelwerken.

- Modular aufgebaute Software mit deutscher und englischer Oberfläche und Ergebnisausgabe, die individuell zusammengestellt werden kann.
- Werkstoffdatenbank mit ca. 1.500 Werkstoffblättern nach DIN und EN und mit ca. 100 Werkstoffen aus dem ASME-Code zur Ermittlung der Festigkeitskennwerte zu den Berechnungsprogrammen.

PROBAD ERHALTEN SIE FÜR FOLGENDE REGELWERKE:

Nationale Codes:

AD-Merkblätter, B-Reihe und S-Reihe, TRD und Rohrreihenberechnungen nach AD/TRD/DIN 2413

Europäische Codes:

EN 12952 - Wasserrohrkessel, EN 1591 - Runde Flanschverbindungen, EN 13445 - Unbefeuerte Druckbehälter, Rohrreihenberechnungen nach EN 12952, EN 13445, EN 13480

Amerikanische Codes:

ASME Sect. I., ASME Sect. VIII./1, ASME B31.1, WRC 107, WRC 297



Stecknüsse 1/2" bis 3-1/2"
Standard und Sonderanfertigungen



Inout-Stecknüsse für XLCT-
und LC-Drehmomentschrauber



Inbus-Stecknüsse
Standard und Sonder-
anfertigungen



Inbus-Adapter
Standard und Sonder-
anfertigungen



MXT-/XLT-Direktantriebe
mit Innen- oder Außen-
sechskant



Inbus-Direktantrieb
für SQV und Y



Vierkant-Adapter
von 1/2" bis 3-1/2"



Sechskant-Steckeinsätze
für CTS/Stealth und XLCT



Reaktionshülse
MXT/XLT / SQV



Sechskant-Reduzierzahnrad
für CTS/Stealth und XLCT



Vierkant-Flachreduzie-
rungen für Stecknüsse

MEHR LEISTUNGEN UND SERVICE FÜR IHRE PROJEKTE

✓ PROJEKT- UND SYSTEMBERATUNG

Großprojekte verlangen partnerschaftliches Arbeiten. Mit unseren Servicepaketen und den verschiedensten Leistungen sind wir verlässlicher Partner der Industrie.

✓ 24-STUNDEN-KUNDENDIENST

Gute Produkte verdienen den besten Service. Und den erhalten Sie von der Zentrale genauso wie direkt vor Ort über unseren Aussendienst. Zuverlässig und schnell. **Servicehotline innerhalb Deutschlands: 0800/500 58 88, Servicetelefon ausserhalb Deutschlands +49(0) 89/23 09 99-0**

✓ CAD-DESIGN-ZENTRUM

Leistungsfähige CAD-Systeme liefern perfekte Ergebnisse vor dem Start in die Serienproduktion. Wir stellen CAD-Daten zur Verfügung und liefern konstruktive Unterstützung.

✓ KALIBRIER-, INSPEKTIONS- UND REPARATURSERVICE WELTWEIT

Neben Drehmoment und Hydraulikdruck kalibrieren wir auch Vorspannkraft in Schraubverbindungen auf modernsten zertifizierten Prüfständen, gerne auch bei Ihnen vor Ort. Das gleiche gilt für Inspektionen von HYTORC Verschraubungsanlagen bzw. Reparaturen.

✓ MESS- UND PRÜFCENTER

Theorie und Praxis müssen stimmen. Dafür ermitteln wir einfach und sicher die Vorspannkraft in Schraubverbindungen und überprüfen Drehmoment und Drehwinkel.

✓ TRAINING UND SCHULUNG

Geschultes Personal sichert Wettbewerbsvorteile. Dafür bieten wir maßgeschneiderte Schulungen und Praxis-Seminare – u.a. auch nach EN 1591 Teil 4 – in unserem HYTORC Kompetenzzentrum in Augsburg (Bäckergasse 8a, Stadtmitte) an.

✓ MIET-, LEASING- UND FINANZIERUNGSSERVICE

Kauf, Miete, Leasing oder individuelle Finanzierung? Unsere Finanzierungsprogramme helfen Ihnen bei der anstehenden Investition. Mit flexiblen Kauf-, Miet- und Leasingraten – überschaubar und planbar.



HYTORC Firmenzentrale
Krailling bei München



HYTORC SmartPump™



HYTORC Kompetenzzentrum
in Augsburg

Weitere Informationen zum umfangreichen HYTORC Produktportfolio sowie Bezugsquellen erhalten Sie unter www.hytorc.de

Informationen über alle axialen Anziehverfahren DISC™, CLAMP™, SmartDISC™ und SmartSTUD™ sowie Bezugsquellen zu den entsprechenden Werkzeugen erhalten Sie direkt über das Unternehmen Devotec GmbH, www.devotec.de

Hier finden Sie auch kompetente Antworten auf alle HYTORC Sonderlösungen und spezifische Engineering-Anfragen sowie zum HYTORC Schulungsprogramm.

HYTORC

Barbarino & Kilp GmbH
Justus-von-Liebig-Ring 17
82152 Krailling /München

Telefon: +49(0) 89/23 09 99-0
Telefax: +49(0) 89/23 09 99-40
E-Mail: info@hytorc.de