HYTORC seis+

LITHIUM SERIES II (LST)

Intuitiv. Digital. Verschraubt.

HYTORC Seis GmbH
Gallscheider Straße 9 A
56281 Dörth

Telefon: +49 6747 5 971 0
Telefax: +49 6747 5 971 29
info@hytorc-seis.de

Die digitalen, akkubetriebenen Drehmoment-/ Drehwinkel-Schrauber von 200 bis 6.799 Nm

Verschrauben ohne Reaktionsarm und Gegenhalten – für mehr Arbeitssicherheit.

Die LITHIUM SERIES II Akku-Drehmomentschrauber sind wegweisend für das elektrische Verschrauben: neues Design, erweiterte Funktionalität, mehr Stabilität und intuitive Bedienbarkeit.
Die leichten, akkubetriebenen Schrauber mit einem Drehmoment von bis zu 6.799 Nm eignen sich vor allem für anspruchsvolle Verschraubungen im Maschinen- und Fahrzeugbau sowie in der Energie- und Prozessindustrie. Zur Verbesserung der Schraubergebnisse misst die LITHIUM SERIES II eine Steuergröße und eine Kontrollgröße.
Die LITHIUM SERIES II sind kompatibel mit allen Standard-Stecknüssen, den verdrehsicheren Unterlegscheiben und mit der HYTORC-Dehnmutter.

LITHIUM SERIES II – Ausstattungsmerkmale

- Geringes Gesamtgewicht bei maximaler Leistung, optimale Gewichtsverteilung
- Dokumentation und Überwachung der wichtigsten Schraubparameter, dank TorcSense Technologie
- Datenübertragung über Bluetooth (oder Standard-USB-Verbindung)
- Voll-Aluminium-Gehäuse
- Stoßsicher und fallgeschützt
- Hochstabiles Getriebe mit korrosionsbeständigen, vernickeltem Gehäuse
- Konfiguration von Verschraubungen und Aufgaben direkt über das Display
- Integriertes Arbeitslicht für sicheres Arbeiten

‹ Das LST Tool ist kompatibel mit den bewährten verdrehsicheren Unterlegscheiben. Für mehr Arbeitssicherheit, Anlagenschonung und Optimierung des Schraubprozesses.

LITHIUM SERIES II – Komplettset

- LITHIUM SERIES II
- Akkus 36 Volt
- Ladegerät
- Seitengriff
- Reaktionsarm
- Koffer
- Bedienungsanleitung
- Zertifikat

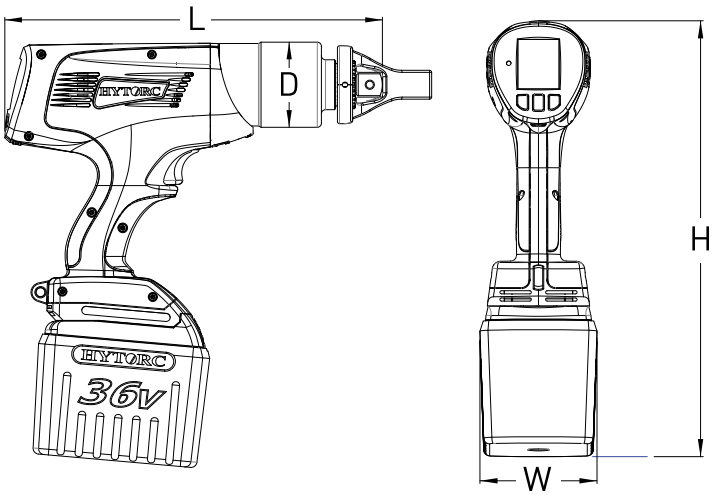
Die LITHIUM SERIES II misst die Steuergröße und die Kontrollgröße direkt für noch bessere Ergebnisse.

Das vielseitige Werkzeug überzeugt mit neuen Funktionen:

- Schalter für die Drehrichtungsumkehr
- Snug-Funktion (Voranzugsmoment)
- erweiterte Schraubfunktionen

Das **Voll-Aluminium-Gehäuse ist extrem stabil** und bietet einen exzellenten Korrosionsschutz. Der effiziente und bürstelose 36V Motorantrieb hat eine deutlich höhere Lebensdauer – für Zuverlässigkeit in stundenlangen Arbeitseinsätzen. Der gekühlte Gleichstrommotor arbeitet extra leise.
Der rückseitig integrierte Schockabsorber schützt das Display und die Bedienelemente.

Das neue User-Interface und die Menüstruktur sorgen für eine einfache und **intuitive Bedienbarkeit.** Die Übersicht aller Einstellungen und Funktionen hat der Anwender jederzeit über das neue hochauflösende Display im Blick. Arbeitslicht und Seitengriff sorgen für ein Höchstmaß an Arbeitskomfort.



LITHIUM SERIES II – Reaktionsarme

Kompatibel mit dem gesamten Standard-Programm. Sonderlösungen auf Anfrage erhältlich.

1. Standard-Reaktionsarm
2. Verstellbarer Reaktionsarm
3. Offset Link statt Winkelantrieb
4. HYTORC-Dehnmutter (axial und torsionsfrei)
5. Verdrehsichere Unterlegscheiben (axial und seitenlastfrei)
6. Inline Reaktionsarm (stufenlos verstellbar)
7. Alco Reaktionsarm (gerade, individuell)

LITHIUM-SERIES II 36 Volt – Daten & Fakten

Modell	LST-0700	LST-1200	LST-2000	LST-3000	LST-5000
Drehmoment min. Nm	203	271	440	677	1085
Drehmoment max. Nm	949	1.627	2.712	4.067	6.779
Vierkantantrieb Zoll	¾	¾	1	1	1½
Gewicht kg	5,3	5,5	7,5	8,0	10,2
Snug min [Voranzugsmoment]	47-202	81-270	135-439	203-676	270-1083
Höhe (H) mm	328	328	335	338	422
Breite (W) mm	89	89	89	89	102
Länge (L) mm	290	297	353	366	391
Durchmesser (D) mm	66	66	81	86	102
Drehzahl Schnellgang U/min	61	40	17	11	7
Drehzahl Drehmomentmodus U/min	5,9	3,9	1,7	1	0,7

Technische Änderungen vorbehalten.

LITHIUM SERIES II (LST)
Daten und Fakten

Drehmomenttabelle Dehnschaftschraube nach DIN 2510 für warmfeste Stähle

Werkstoff		11.181	17.218	17.709	17.711
Werkstoffkurzbez.		CK35	25CrMo4	21CrMoV57	40CrMoV57
Kennzeichnung		YK	KG	GA	GB
Gewinde	SW	MA Nm	MA Nm	MA Nm	MA Nm
M10	17	12	19	23	30
M12	19	20	32	40	50
M14	22	34	53	67	85
M16	24	53	83	104	133
M18	27	77	120	150	192
M20	30	104	163	204	260
M22	32	124	195	244	311
M24	36	179	281	351	447
M27	41	262	412	515	655
M30	46	370	581	726	924
M33	50	495	778	961	1237
M36	55	628	987	1234	1570
M39	60	830	1304	1631	2075
M42	65	1027	1614	2018	2568
M45	70	1301	2045	2556	3254
M48	75	1574	2474	3092	3935
M52	80	1997	3138	3923	4993
M56	85	2482	3900	4875	6205
M60	90	3095	4832	6040	7687
M64	95	3784	5946	7432	9459
M68	100	4633	7281	9101	11583
M72	105	5558	8734	11050	14064
M80	115	7810	12273	15341	19525
M90	130	11175	17560	21950	27939
M100	145	15569	24466	30583	38923

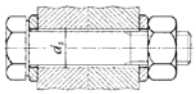
[nach VDI 2230 bi 70 % der Mindeststreckgrenze und einem Reibwert von 0,12]

Drehmomenttabelle Vollschaftschraube nach ISO 4016 und ISO 4762

	6-Kant Schlüsselweite nach ISO 4016	Inbus Schlüsselweite nach ISO 4762	Güte 5.6	Güte 8.8	Güte 10.9	Güte 12.9
Gewinde	[mm]	[mm]	MA Nm	MA Nm	MA Nm	MA Nm
M10	16	8	20	43	61	73
M12	18	10	35	75	105	126
M14	21	12	56	119	167	200
M16	24	14	103	183	257	308
M18	27	14	119	254	358	429
M20	30	17	202	357	502	602
M22	34	17	226	482	678	813
M24	36	19	285	608	854	1025
M27	41	19	419	894	1257	1508
M30	46	22	570	1215	1709	2051
M33	50	24	768	1638	2304	2765
M36	55	27	989	2111	2969	4344
M39	60	30	1277	2725	3832	4599
M42	65	32	1584	3380	4753	5703
M45	70	–	1973	4209	5919	7103
M48	75	36	2389	5096	7166	8599
M52	80	–	3060	6528	9180	11016
M56	85	41	3816	8140	11447	13737
M60	90	–	4721	10072	14164	16996
M64	95	46	5687	12132	17061	20473
M68	100	–	6857	14628	20570	24684
M72	105	55	8176	17441	24527	29432
M80	115	65	11159	23807	33478	40174
M90	130	75	16088	34321	48264	57917
M100	145	85	22329	47634	66986	80383

[nach VDI 2230 bi 70 % der Mindeststreckgrenze und einem Reibwert von 0,12]

HV-Verbindungen nach DIN 18 800 T 7



Aufzubringendes Anziehmoment MA			
Schraube	Schlüsselweite mm	MoS geschmiert 1 Nm	leicht geölt Nm
M12	22	100	120
M16	27	250	350
M20	32	450	600
M22	36	650	900
M24	41	800	1100
M27	46	1250	1650
M30	50	1650	2200
M36	60	2800	3800

1 Diese Spalte ist bei feuerverzinkten Schraubengarnituren maßgebend. Da die Werte MV sehr stark vom Schmiermittel des Gewindes abhängen, ist die Einhaltung dieser Werte vom Schraubenhersteller zu bestätigen.

Ihr Ansprechpartner

DER LITHIUM SERIES II SERVICE

24 Stunden Service – Schnell vor Ort

Mietservice zum Abdecken von Produktionsspitzen

Schnelles Reagieren über großes Zubehörlager

Leasing/Mietkauf

Leihwerkzeuge im Reparatur- und Servicefall