

Druck-Drehmomenttabelle MXT Serie

MXT-01

DRUCK IN BAR	FT.LBS.	DREHMOMENT IN KGM	NM	DRUCK IN PSI
104	200	28	271	1500
110	214	30	290	1600
124	242	33	328	1800
138	270	37	366	2000
152	297	41	403	2200
165	324	45	439	2400
179	351	49	476	2600
193	378	52	512	2800
207	405	56	549	3000
220	431	60	584	3200
234	457	63	620	3400
248	483	67	655	3600
262	509	70	690	3800
276	535	74	725	4000
290	562	78	762	4200
303	589	81	798	4400
317	616	85	835	4600
331	643	89	872	4800
345	670	93	908	5000
358	697	96	945	5200
372	724	100	981	5400
386	751	104	1018	5600
400	778	108	1055	5800
414	805	111	1091	6000
427	832	115	1128	6200
441	859	119	1164	6400
455	886	123	1201	6600
468	913	126	1238	6800
482	940	130	1274	7000
496	967	134	1311	7200
510	994	137	1347	7400
524	1021	141	1384	7600
538	1048	145	1421	7800
552	1075	149	1457	8000
565	1101	152	1493	8200
579	1127	156	1528	8400
593	1153	159	1563	8600
607	1179	163	1598	8800
620	1205	167	1633	9000
634	1232	170	1670	9200
648	1259	174	1707	9400
662	1286	178	1743	9600
676	1313	182	1780	9800
690	1340	185	1817	10000

Druck-Drehmomenttabelle MXT Serie

MXT-03

DRUCK IN BAR	FT.LBS.	DREHMOMENT IN KGM	NM	DRUCK IN PSI
104	480	66	651	1500
110	512	71	694	1600
124	576	80	781	1800
138	640	89	868	2000
152	704	97	954	2200
165	768	106	1041	2400
179	832	115	1128	2600
193	896	124	1215	2800
207	960	133	1301	3000
220	1024	142	1388	3200
234	1088	150	1475	3400
248	1152	159	1562	3600
262	1216	168	1648	3800
276	1280	177	1735	4000
290	1346	186	1825	4200
303	1412	195	1914	4400
317	1478	204	2004	4600
331	1544	214	2093	4800
345	1610	223	2183	5000
358	1674	232	2269	5200
372	1738	240	2356	5400
386	1802	249	2443	5600
400	1866	258	2530	5800
414	1930	267	2616	6000
427	1994	276	2703	6200
441	2058	285	2790	6400
455	2122	293	2877	6600
468	2186	302	2963	6800
482	2250	311	3050	7000
496	2316	320	3140	7200
510	2382	329	3229	7400
524	2448	339	3319	7600
538	2514	348	3408	7800
552	2580	357	3497	8000
565	2646	366	3587	8200
579	2712	375	3676	8400
593	2778	384	3766	8600
607	2844	393	3855	8800
620	2910	402	3945	9000
634	2974	411	4032	9200
648	3038	420	4118	9400
662	3102	429	4205	9600
676	3166	438	4292	9800
690	3230	447	4379	10000

Druck-Drehmomenttabelle MXT Serie

MXT-05

DRUCK IN BAR	FT.LBS.	DREHMOMENT IN KGM	NM	DRUCK IN PSI
104	835	115	1132	1500
110	890	123	1206	1600
124	1000	138	1356	1800
138	1110	154	1505	2000
152	1222	169	1657	2200
165	1334	184	1808	2400
179	1446	200	1960	2600
193	1558	215	2112	2800
207	1670	231	2264	3000
220	1782	246	2416	3200
234	1894	262	2568	3400
248	2006	277	2719	3600
262	2118	293	2871	3800
276	2230	308	3023	4000
290	2342	324	3175	4200
303	2454	339	3327	4400
317	2566	355	3478	4600
331	2678	370	3630	4800
345	2790	386	3782	5000
358	2902	401	3934	5200
372	3014	417	4086	5400
386	3126	432	4238	5600
400	3238	448	4389	5800
414	3350	463	4541	6000
427	3462	479	4693	6200
441	3574	494	4845	6400
455	3686	510	4997	6600
468	3798	525	5149	6800
482	3910	541	5300	7000
496	4022	556	5452	7200
510	4134	572	5604	7400
524	4246	587	5756	7600
538	4358	603	5908	7800
552	4470	618	6060	8000
565	4582	634	6211	8200
579	4694	649	6363	8400
593	4806	665	6515	8600
607	4918	680	6667	8800
620	5030	696	6819	9000
634	5142	711	6970	9200
648	5254	727	7122	9400
662	5366	742	7274	9600
676	5478	758	7426	9800
690	5590	773	7578	10000

Druck-Drehmomenttabelle MXT Serie

MXT-10

DRUCK IN BAR	FT.LBS.	DREHMOMENT IN KGM	NM	DRUCK IN PSI
104	1755	243	2379	1500
110	1864	258	2527	1600
124	2082	288	2822	1800
138	2300	318	3118	2000
152	2526	349	3424	2200
165	2752	381	3731	2400
179	2978	412	4037	2600
193	3204	443	4343	2800
207	3430	474	4650	3000
220	3656	506	4956	3200
234	3882	537	5262	3400
248	4108	568	5569	3600
262	4334	599	5875	3800
276	4560	631	6182	4000
290	4792	663	6496	4200
303	5024	695	6811	4400
317	5256	727	7125	4600
331	5488	759	7440	4800
345	5720	791	7754	5000
358	5948	823	8063	5200
372	6176	854	8372	5400
386	6404	886	8681	5600
400	6632	917	8990	5800
414	6860	949	9299	6000
427	7094	981	9617	6200
441	7328	1013	9934	6400
455	7562	1046	10251	6600
468	7796	1078	10568	6800
482	8030	1111	10885	7000
496	8264	1143	11203	7200
510	8498	1175	11520	7400
524	8732	1208	11837	7600
538	8966	1240	12154	7800
552	9200	1272	12472	8000
565	9432	1304	12786	8200
579	9664	1337	13101	8400
593	9896	1369	13415	8600
607	10128	1401	13730	8800
620	10360	1433	14044	9000
634	10592	1465	14359	9200
648	10824	1497	14673	9400
662	11056	1529	14988	9600
676	11288	1561	15302	9800
690	11520	1593	15617	10000

Druck-Drehmomenttabelle MXT Serie

MXT-20

DRUCK IN BAR	FT.LBS.	DREHMOMENT IN KGM	NM	DRUCK IN PSI
104	2960	409	4013	1500
110	3158	437	4281	1600
124	3554	492	4818	1800
138	3950	546	5355	2000
152	4346	601	5891	2200
165	4742	656	6428	2400
179	5138	711	6965	2600
193	5534	765	7502	2800
207	5930	820	8039	3000
220	6325	875	8574	3200
234	6720	929	9110	3400
248	7115	984	9645	3600
262	7510	1039	10181	3800
276	7905	1093	10716	4000
290	8300	1148	11251	4200
303	8695	1203	11787	4400
317	9090	1257	12322	4600
331	9485	1312	12858	4800
345	9880	1366	13393	5000
358	10276	1421	13930	5200
372	10672	1476	14467	5400
386	11068	1531	15004	5600
400	11464	1585	15541	5800
414	11860	1640	16077	6000
427	12254	1695	16612	6200
441	12648	1749	17146	6400
455	13042	1804	17680	6600
468	13436	1858	18214	6800
482	13830	1913	18748	7000
496	14226	1967	19285	7200
510	14622	2022	19822	7400
524	15018	2077	20358	7600
538	15414	2132	20895	7800
552	15810	2187	21432	8000
565	16205	2241	21967	8200
579	16600	2296	22503	8400
593	16995	2350	23038	8600
607	17390	2405	23574	8800
620	17785	2460	24109	9000
634	18180	2514	24645	9200
648	18575	2569	25180	9400
662	18970	2624	25716	9600
676	19365	2678	26251	9800
690	19760	2733	26787	10000

Druck-Drehmomenttabelle MXT Serie

MXT-35

DRUCK IN BAR	FT.LBS.	DREHMOMENT IN KGM	NM	DRUCK IN PSI
104	5400	747	7320	1500
110	5772	798	7825	1600
124	6516	901	8833	1800
138	7260	1004	9842	2000
152	8021	1109	10873	2200
165	8782	1215	11905	2400
179	9543	1320	12936	2600
193	10304	1425	13968	2800
207	11065	1530	15000	3000
220	11817	1634	16019	3200
234	12569	1738	17039	3400
248	13321	1842	18058	3600
262	14073	1946	19077	3800
276	14825	2050	20097	4000
290	15572	2154	21109	4200
303	16319	2257	22122	4400
317	17066	2360	23135	4600
331	17813	2464	24147	4800
345	18560	2567	25160	5000
358	19306	2670	26171	5200
372	20052	2773	27182	5400
386	20798	2876	28194	5600
400	21544	2980	29205	5800
414	22290	3083	30216	6000
427	23027	3185	31215	6200
441	23764	3287	32214	6400
455	24501	3388	33214	6600
468	25238	3490	34213	6800
482	25975	3592	35212	7000
496	26716	3695	36216	7200
510	27457	3797	37221	7400
524	28198	3900	38225	7600
538	28939	4002	39230	7800
552	29680	4105	40234	8000
565	30422	4207	41240	8200
579	31164	4310	42246	8400
593	31906	4413	43252	8600
607	32648	4515	44258	8800
620	33390	4618	45263	9000
634	34132	4720	46269	9200
648	34874	4823	47275	9400
662	35616	4926	48281	9600
676	36358	5028	49287	9800
690	37100	5131	50293	10000

Wichtiger Sicherheitshinweis

WARNUNG:

Ihr HYTORC Drehmomentschrauber ist ein handgeführter hydraulischer Drehmomentschrauber. Handgeführte hydraulische Drehmomentschrauber von HYTORC können nur in Kombination mit elektrischen bzw. mit pneumatischen Hydraulikpumpen bis 700 bar eingesetzt und verwendet werden. Wie bei jedem handgeführten hydraulischen Drehmomentschrauber müssen bestimmte Sicherheitsvorkehrungen beachtet werden, um Unfälle oder Verletzungen zu vermeiden. Die folgenden Hinweise helfen Ihnen dabei.

LESEN SIE ALLE HINWEISE.

HALTEN SIE DEN ARBEITSBEREICH SAUBER UND GUT BELEUCHTET.

Elektrische/Hydraulische Pumpen dürfen niemals in explosionsgefährdeter Umgebung (EX-Bereiche) eingesetzt und verwendet werden. In explosionsgefährdeter Umgebung (EX-Bereiche) können hydraulische Drehmomentschrauber grundsätzlich nur mit pneumatischen Hydraulikpumpen eingesetzt und verwendet werden.

WICHTIG: Bevor hydraulische Drehmomentschrauber mit pneumatischen Hydraulikpumpen in explosionsgefährdeten Bereichen (EX-Bereichen) eingesetzt und verwendet werden, sprechen Sie mit ihrem zuständigen HYTORC-Fachmann.

Beachten Sie unbedingt die gesonderten Bedienungsanleitungen und Sicherheitshinweise.

Beachten Sie auch: Der Kontakt von Metall mit Metall kann Funken verursachen, daher müssen vor jedem Einsatz immer entsprechende Sicherheitsmaßnahmen getroffen werden.

VERMEIDEN SIE EIN VORZEITIGES STARTEN DES WERKZEUGS.

Die Pumpenfernbedienung ist nur für den Nutzer des hydraulischen Drehmomentschraubers bestimmt, welcher den Schrauber von Hand führen muss.

HALTEN SIE WÄHREND DES BETRIEBS ABSTAND.

In den meisten Fällen kann das Gerät freihändig bedient werden. Wenn das Werkzeug während des Betriebs gehalten werden muss, verwenden Sie alternative Mittel zur Sicherung des Geräts am Einsatzort.

SCHUTZ VOR ELEKTRISCHEM SCHLAG.

Stellen Sie sicher, dass Ihre elektrische Hydraulikpumpe ordnungsgemäß geerdet ist und die richtige Spannung verwendet wird.

LAGERN UNGENUTZTER WERKZEUGE.

Wenn das Werkzeug und das Zubehör nicht in Gebrauch sind, müssen diese ordnungsgemäß gelagert werden, um Beschädigungen zu vermeiden.

VERWENDEN SIE DAS RICHTIGE SCHRAUBWERKZEUG.

Verwenden Sie nur entsprechende Schraubwerkzeuge, welche auch für die entsprechenden Anwendungsfälle vorgesehen sind. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie vorher Ihren zuständigen HYTORC-Fachmann.

RICHTIGE SCHUTZKLEIDUNG.

Tragen Sie bei der Handhabung/Bedienung von hydraulischen Geräten immer Arbeitshandschuhe, Schutzhelme, Sicherheitsschuhe und weitere geeignete Arbeitskleidung.
TRAGEN SIE EINE SCHUTZBRILLE.

BEWEGEN VON GERÄTEN.

Beim Tragen von hydraulisch handgeführten Verschraubungsanlagen sind immer die dafür vorgesehenen Handgriffe zu verwenden. Tragen Sie hydraulische Drehmomentschrauber NICHT an den Kupplungsanschlüssen oder an den Hydraulikschläuchen.

PFLEGEN SIE DIE WERKZEUGE SORGFÄLTIG.

Um hydraulische Verschraubungsanlagen sicher verwenden zu können, untersuchen Sie die Anlage vorher auf sichtbare Schäden. Befolgen Sie stets die Anweisungen zur ordnungsgemäßen Wartung von Werkzeug und Pumpen. Weitere Informationen dazu finden Sie im Handbuch unter Betrieb und Wartung.

BLEIBEN SIE ACHTSAM.

Achten Sie auf das, was Sie tun. Benutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand. Benutzen Sie elektrische Geräte nie unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen, Medikamenten etc.

VOR DEM BETRIEB

- Vergewissern Sie sich, dass alle Hydraulikanschlüsse fest angeschlossen sind und keine Leckagen vorhanden sind.
- Stellen Sie sicher, dass die Hydraulikschläuche nicht geknickt oder anderweitig beschädigt sind.
- Stellen Sie sicher, dass der Vierkantantrieb und seine Halterung vollständig und sicher eingerastet sind.
- Vergewissern Sie sich, dass alle Anschlüsse, Winkel, Verbindungselemente und Drehgelenke nicht verbogen, lose oder beschädigt sind.

VOR DER VERWENDUNG.

- Prüfen Sie die Muffen und Stecker auf Größe, Qualität und Mängel. (Im Zweifelsfall nicht verwenden)
- Werkzeug zyklisch testen, um eine einwandfreie Funktion zu gewährleisten.
- Suchen Sie einen festen, sicheren Reaktionspunkt.
- Stellen Sie sicher, dass die Halteklammer des Reaktionsarms vollständig eingerastet ist.
- Stellen Sie sicher, dass die Hydraulikschläuche frei vom Reaktionspunkt sind.
- Setzen Sie das System kurzzeitig unter Druck; wenn das Werkzeug dazu neigt, „aufzusitzen“ oder zu „kriechen“, stoppen Sie und stellen Sie den Reaktionsarm in eine festere und sicherere Position.

HINWEIS:

Halten Sie während des Betriebs Abstand zum Reaktionsarm und bringen Sie niemals Körperteile zwischen Reaktionsarm und Reaktionsflächen.

VERWENDEN SIE IMMER QUALITÄTSZUBEHÖR.

Verwenden Sie immer qualitativ hochwertige Stecknüsse im einwandfreien Zustand, mit der richtigen Größe und Schlüsselweite. Sichern Sie Stecknüsse gegen Herunterfallen. Versteckte Mängel können einen Bruch verursachen. Halten Sie daher während des Betriebs Abstand von den Stecknüssen

Verwenden Sie während des Schraubvorgangs keine weiteren Hilfsmittel um die Leistung zu beeinflussen (z.B. Hammerschläge auf das Werkzeug oder auf Stecknüsse!).

HINWEIS:

HYTORC-Pumpen sind nur für den Betrieb von HYTORC -Werkzeugen ausgelegt. Bei unsachgemäßem Gebrauch können Schäden an der Pumpe oder dem zu betreibenden Produkt entstehen.