

Druck-Drehmomenttabelle MXT Plus Serie

MXTP-01

DRUCK IN BAR	DREHMOMENT IN			DRUCK IN PSI
	FT.LBS.	KGM	NM	
104	205	28	278	1500
110	219	30	297	1600
124	247	34	335	1800
138	275	38	372	2000
152	303	42	411	2200
165	331	46	449	2400
179	359	50	487	2600
193	388	54	525	2800
207	416	58	564	3000
220	444	61	602	3200
234	472	65	640	3400
248	500	69	678	3600
262	528	73	716	3800
276	556	77	754	4000
290	584	81	792	4200
303	612	85	830	4400
317	640	89	868	4600
331	668	92	906	4800
345	696	96	944	5000
358	724	100	981	5200
372	751	104	1018	5400
386	778	108	1055	5600
400	806	111	1092	5800
414	833	115	1129	6000
427	860	119	1166	6200
441	887	123	1202	6400
455	914	126	1239	6600
468	941	130	1275	6800
482	968	134	1312	7000
496	994	138	1348	7200
510	1021	141	1384	7400
524	1047	145	1419	7600
538	1074	148	1455	7800
552	1100	152	1491	8000
565	1126	156	1527	8200
579	1152	159	1562	8400
593	1179	163	1598	8600
607	1205	167	1633	8800
620	1231	170	1669	9000
634	1257	174	1704	9200
648	1282	177	1738	9400
662	1308	181	1773	9600
676	1334	184	1808	9800
690	1359	188	1843	10000

Druck-Drehmomenttabelle MXT Plus Serie

MXTP-03

DRUCK IN BAR	DREHMOMENT IN			DRUCK IN PSI
	FT.LBS.	KGM	NM	
104	464	64	629	1500
110	496	69	672	1600
124	559	77	758	1800
138	622	86	843	2000
152	685	95	929	2200
165	748	104	1015	2400
179	812	112	1100	2600
193	875	121	1186	2800
207	938	130	1272	3000
220	1001	138	1357	3200
234	1064	147	1443	3400
248	1128	156	1529	3600
262	1191	165	1614	3800
276	1254	173	1700	4000
290	1317	182	1786	4200
303	1380	191	1871	4400
317	1444	200	1957	4600
331	1507	208	2043	4800
345	1570	217	2128	5000
358	1633	226	2214	5200
372	1696	235	2299	5400
386	1759	243	2385	5600
400	1822	252	2470	5800
414	1885	261	2555	6000
427	1948	269	2641	6200
441	2011	278	2726	6400
455	2074	287	2812	6600
468	2137	296	2897	6800
482	2200	304	2982	7000
496	2262	313	3067	7200
510	2324	321	3151	7400
524	2387	330	3235	7600
538	2449	339	3320	7800
552	2511	347	3404	8000
565	2572	356	3487	8200
579	2634	364	3570	8400
593	2695	373	3654	8600
607	2757	381	3737	8800
620	2818	390	3820	9000
634	2878	398	3901	9200
648	2938	406	3982	9400
662	2997	415	4063	9600
676	3057	423	4144	9800
690	3117	431	4225	10000

Druck-Drehmomenttabelle MXT Plus Serie

MXTP-05

DRUCK IN BAR	DREHMOMENT IN			DRUCK IN PSI
	FT.LBS.	KGM	NM	
104	812	112	1101	1500
110	867	120	1175	1600
124	977	135	1324	1800
138	1087	150	1474	2000
152	1198	166	1623	2200
165	1308	181	1773	2400
179	1419	196	1923	2600
193	1529	212	2073	2800
207	1640	227	2223	3000
220	1751	242	2373	3200
234	1861	257	2523	3400
248	1972	273	2673	3600
262	2082	288	2823	3800
276	2193	303	2973	4000
290	2304	319	3123	4200
303	2415	334	3273	4400
317	2525	349	3423	4600
331	2636	365	3574	4800
345	2747	380	3724	5000
358	2857	395	3873	5200
372	2967	410	4023	5400
386	3078	426	4172	5600
400	3188	441	4321	5800
414	3298	456	4471	6000
427	3408	471	4619	6200
441	3517	486	4768	6400
455	3627	502	4916	6600
468	3736	517	5065	6800
482	3846	532	5214	7000
496	3953	547	5359	7200
510	4061	562	5505	7400
524	4168	576	5650	7600
538	4276	591	5796	7800
552	4383	606	5942	8000
565	4489	621	6085	8200
579	4594	635	6228	8400
593	4700	650	6371	8600
607	4805	665	6514	8800
620	4911	679	6657	9000
634	5013	693	6796	9200
648	5115	707	6934	9400
662	5218	722	7073	9600
676	5320	736	7212	9800
690	5422	750	7350	10000

Druck-Drehmomenttabelle MXT Plus Serie

MXTP-10

DRUCK IN BAR	DREHMOMENT IN			DRUCK IN PSI
	FT.LBS.	KGM	NM	
104	1831	253	2482	1500
110	1954	270	2649	1600
124	2201	304	2984	1800
138	2448	339	3319	2000
152	2696	373	3655	2200
165	2944	407	3991	2400
179	3192	441	4327	2600
193	3440	476	4663	2800
207	3688	510	4999	3000
220	3935	544	5334	3200
234	4182	578	5670	3400
248	4430	613	6005	3600
262	4677	647	6340	3800
276	4924	681	6675	4000
290	5171	715	7010	4200
303	5418	749	7344	4400
317	5664	783	7678	4600
331	5911	817	8013	4800
345	6157	852	8347	5000
358	6402	885	8679	5200
372	6647	919	9011	5400
386	6892	953	9342	5600
400	7136	987	9674	5800
414	7381	1021	10006	6000
427	7622	1054	10332	6200
441	7862	1087	10658	6400
455	8103	1121	10984	6600
468	8343	1154	11310	6800
482	8584	1187	11636	7000
496	8823	1220	11961	7200
510	9063	1253	12285	7400
524	9302	1286	12610	7600
538	9542	1320	12935	7800
552	9781	1353	13259	8000
565	10021	1386	13584	8200
579	10260	1419	13909	8400
593	10500	1452	14234	8600
607	10740	1485	14559	8800
620	10979	1518	14883	9000
634	11213	1551	15200	9200
648	11447	1583	15517	9400
662	11680	1615	15834	9600
676	11914	1648	16151	9800
690	12148	1680	16468	10000

Wichtiger Sicherheitshinweis

WARNUNG:

Ihr HYTORC Drehmomentschrauber ist ein handgeführter hydraulischer Drehmomentschrauber. Handgeführte hydraulische Drehmomentschrauber von HYTORC können nur in Kombination mit elektrischen bzw. mit pneumatischen Hydraulikpumpen bis 700 bar eingesetzt und verwendet werden. Wie bei jedem handgeführten hydraulischen Drehmomentschrauber müssen bestimmte Sicherheitsvorkehrungen beachtet werden, um Unfälle oder Verletzungen zu vermeiden. Die folgenden Hinweise helfen Ihnen dabei.

LESEN SIE ALLE HINWEISE.

HALTEN SIE DEN ARBEITSBEREICH SAUBER UND GUT BELEUCHTET.

Elektrische/Hydraulische Pumpen dürfen niemals in explosionsgefährdeter Umgebung (EX-Bereiche) eingesetzt und verwendet werden. In explosionsgefährdeter Umgebung (EX-Bereiche) können hydraulische Drehmomentschrauber grundsätzlich nur mit pneumatischen Hydraulikpumpen eingesetzt und verwendet werden.

WICHTIG: Bevor hydraulische Drehmomentschrauber mit pneumatischen Hydraulikpumpen in explosionsgefährdeten Bereichen (EX-Bereichen) eingesetzt und verwendet werden, sprechen Sie mit ihrem zuständigen HYTORC-Fachmann.

Beachten Sie unbedingt die gesonderten Bedienungsanleitungen und Sicherheitshinweise.

Beachten Sie auch: Der Kontakt von Metall mit Metall kann Funken verursachen, daher müssen vor jedem Einsatz immer entsprechende Sicherheitsmaßnahmen getroffen werden.

VERMEIDEN SIE EIN VORZEITIGES STARTEN DES WERKZEUGS.

Die Pumpenfernbedienung ist nur für den Nutzer des hydraulischen Drehmomentschraubers bestimmt, welcher den Schrauber von Hand führen muss.

HALTEN SIE WÄHREND DES BETRIEBS ABSTAND.

In den meisten Fällen kann das Gerät freihändig bedient werden. Wenn das Werkzeug während des Betriebs gehalten werden muss, verwenden Sie alternative Mittel zur Sicherung des Geräts am Einsatzort.

SCHUTZ VOR ELEKTRISCHEM SCHLAG.

Stellen Sie sicher, dass Ihre elektrische Hydraulikpumpe ordnungsgemäß geerdet ist und die richtige Spannung verwendet wird.

LAGERN UNGENUTZTER WERKZEUGE.

Wenn das Werkzeug und das Zubehör nicht in Gebrauch sind, müssen diese ordnungsgemäß gelagert werden, um Beschädigungen zu vermeiden.

VERWENDEN SIE DAS RICHTIGE SCHRAUBWERKZEUG.

Verwenden Sie nur entsprechende Schraubwerkzeuge, welche auch für die entsprechenden Anwendungsfälle vorgesehen sind. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie vorher Ihren zuständigen HYTORC-Fachmann.

RICHTIGE SCHUTZKLEIDUNG.

Tragen Sie bei der Handhabung/Bedienung von hydraulischen Geräten immer Arbeitshandschuhe, Schutzhelme, Sicherheitsschuhe und weitere geeignete Arbeitskleidung.
TRAGEN SIE EINE SCHUTZBRILLE.

BEWEGEN VON GERÄTEN.

Beim Tragen von hydraulisch handgeführten Verschraubungsanlagen sind immer die dafür vorgesehenen Handgriffe zu verwenden. Tragen Sie hydraulische Drehmomentschrauber NICHT an den Kupplungsanschlüssen oder an den Hydraulikschläuchen.

PFLEGEN SIE DIE WERKZEUGE SORGFÄLTIG.

Um hydraulische Verschraubungsanlagen sicher verwenden zu können, untersuchen Sie die Anlage vorher auf sichtbare Schäden. Befolgen Sie stets die Anweisungen zur ordnungsgemäßen Wartung von Werkzeug und Pumpen. Weitere Informationen dazu finden Sie im Handbuch unter Betrieb und Wartung.

BLEIBEN SIE ACHTSAM.

Achten Sie auf das, was Sie tun. Benutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand. Benutzen Sie elektrische Geräte nie unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen, Medikamenten etc.

VOR DEM BETRIEB

- Vergewissern Sie sich, dass alle Hydraulikanschlüsse fest angeschlossen sind und keine Leckagen vorhanden sind.
- Stellen Sie sicher, dass die Hydraulikschläuche nicht geknickt oder anderweitig beschädigt sind.
- Stellen Sie sicher, dass der Vierkantantrieb und seine Halterung vollständig und sicher eingerastet sind.
- Vergewissern Sie sich, dass alle Anschlüsse, Winkel, Verbindungselemente und Drehgelenke nicht verbogen, lose oder beschädigt sind.

VOR DER VERWENDUNG.

- Prüfen Sie die Muffen und Stecker auf Größe, Qualität und Mängel. (Im Zweifelsfall nicht verwenden)
- Werkzeug zyklisch testen, um eine einwandfreie Funktion zu gewährleisten.
- Suchen Sie einen festen, sicheren Reaktionspunkt.
- Stellen Sie sicher, dass die Halteklammer des Reaktionsarms vollständig eingerastet ist.
- Stellen Sie sicher, dass die Hydraulikschläuche frei vom Reaktionspunkt sind.
- Setzen Sie das System kurzzeitig unter Druck; wenn das Werkzeug dazu neigt, „aufzusitzen“ oder zu „kriechen“, stoppen Sie und stellen Sie den Reaktionsarm in eine festere und sicherere Position.

HINWEIS:

Halten Sie während des Betriebs Abstand zum Reaktionsarm und bringen Sie niemals Körperteile zwischen Reaktionsarm und Reaktionsflächen.

VERWENDEN SIE IMMER QUALITÄTSZUBEHÖR.

Verwenden Sie immer qualitativ hochwertige Stecknüsse im einwandfreien Zustand, mit der richtigen Größe und Schlüsselweite. Sichern Sie Stecknüsse gegen Herunterfallen. Versteckte Mängel können einen Bruch verursachen. Halten Sie daher während des Betriebs Abstand von den Stecknüssen

Verwenden Sie während des Schraubvorgangs keine weiteren Hilfsmittel um die Leistung zu beeinflussen (z.B. Hammerschläge auf das Werkzeug oder auf Stecknüsse!).

HINWEIS:

HYTORC-Pumpen sind nur für den Betrieb von HYTORC -Werkzeugen ausgelegt. Bei unsachgemäßem Gebrauch können Schäden an der Pumpe oder dem zu betreibenden Produkt entstehen.