

HYTORC
seis+



Lithium Series II (LST)

Intuitiv. Digital. Verschraubt.



hytorc-seis.de

LITHIUM SERIES II

Topfit und ständig unter Strom:
Die digitalen, akkubetriebenen Drehmoment-/Drehwinkel-Schrauber
von 34 Nm bis 10.847 Nm.



Akku-Drehmomentschrauber der neuen Generation

Hochpräzise TorceSense™-Technologie, intelligente Bluetooth®-Funktionen, standfester Brushless-Motor, haltbares Voll-Aluminium-Gehäuse und feinste Drehmoment-Drehwinkel-Steuerung: der LITHIUM SERIES II ist ein überaus nützliches Werkzeug, geschaffen für die immens gestiegenen Anforderungen an Verschraubungen. Der handliche Hightech-Akkuschrauber ist topfit für alle Anwendungen im Maschinen- und Fahrzeugbau sowie in der Energie- und Chemiebranche.



Intuitives User-Interface

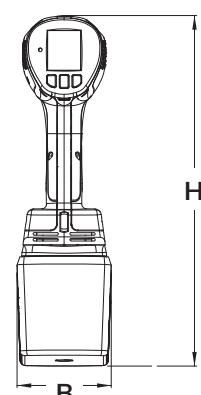
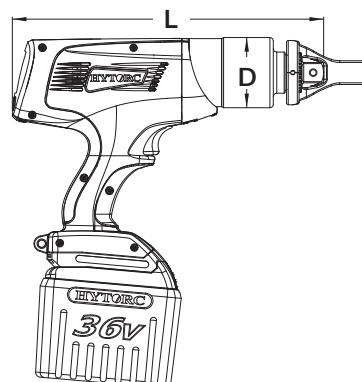
Die lückenlose Dokumentation der Schraubprozesse erfolgt drahtlos per Bluetooth®. Über das intuitive Display hat der Anwender schnellen und übersichtlichen Zugang zu allen Einstellungen und Funktionen.

Präzision und Stabilität

Die Kraftübertragung beim LITHIUM SERIES II erfolgt über ein hochstabisches Getriebe. Korrosionsbeständig vernickelte Zahnräder gewährleisten minimalen Verschleiß und gleichbleibend hohe Präzision über die gesamte Lebensdauer.

Offset Link

Platzprobleme? Mit dem Offset Link können Sie mit HYTORC Akkuschraubern selbst platzbeengte Schraubverbindungen anziehen oder lösen.



LITHIUM SERIES II | Daten & Fakten

Modell	LST-0250	LST-0700	LST-1200	LST-2000	LST-3000	LST-5000	LST-8000
Drehmoment min Nm	34	203	271	440	677	1.085	1.763
Drehmoment max Nm	339	949	1.627	2.712	4.067	6.779	10.847
Gewicht kg	4,3	5,3	5,5	7,5	8	10,2	12,2
Länge (L) mm	251	290	297	353	366	391	406
Breite (B) mm	89	89	89	89	89	89	112
Höhe (H) mm	328	328	328	335	338	422	351
Vierkantanzug Zoll	½	¾	¾	1	1	1½	1½
Snug min [Voranzugsmoment]	16-33	47-202	81-270	135-439	203-676	270-1.083	542-1.761
Durchmesser (D) mm	64	66	66	81	86	86	112
Drehzahl Schnellgang U/min		61	40	17	11	7	6
Drehzahl Drehmomentmodus U/min		5,9	3,9	1,7	1	0,7	0,5

Lithium Series II (LST)

Daten und Fakten

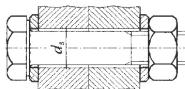
Drehmomenttabelle Dehnschaftschraube
nach DIN 2510 für warmfeste Stähle



Werkstoff	1.1181	1.7218	1.7709	1.7711
Werkstoffkurzbez.	CK35	25CrMo4	21CrMoV57	40CrMoV57
Kennzeichnung	YK	KG	GA	GB
Gewinde	SW	MA Nm	MA Nm	MA Nm
M10	17	12	19	23
M12	19	20	32	40
M14	22	34	53	67
M16	24	53	83	104
M18	27	77	120	150
M20	30	104	163	204
M22	32	124	195	244
M24	36	179	281	351
M27	41	262	412	515
M30	46	370	581	726
M33	50	495	778	961
M36	55	628	987	1234
M39	60	830	1304	1631
M42	65	1027	1614	2018
M45	70	1301	2045	2556
M48	75	1574	2474	3092
M52	80	1997	3138	3923
M56	85	2482	3900	4875
M60	90	3095	4832	6040
M64	95	3784	5946	7432
M68	100	4633	7281	9101
M72	105	5558	8734	11050
M80	115	7810	12273	15341
M90	130	11175	17560	21950
M100	145	15569	24466	30583
				38923

[nach VDI 2230 bi 70 % der Mindeststreckgrenze und einem Reibwert von 0,12]

HV-Verbindungen
nach DIN 18 800 T 7



Aufzubringendes Anziehmoment MA

Schraube	Schlüsselweite mm	MoS geschmiert 1 Nm	leicht geölt Nm
M12	22	100	120
M16	27	250	350
M20	32	450	600
M22	36	650	900
M24	41	800	1100
M27	46	1250	1650
M30	50	1650	2200
M36	60	2800	3800

1 Diese Spalte ist bei feuerverzinkten Schraubengarnituren maßgebend. Da die Werte MV sehr stark vom Schmiermittel des Gewindes abhängen, ist die Einhaltung dieser Werte vom Schraubenhersteller zu bestätigen.

Ihr Ansprechpartner

Drehmomenttabelle Vollschaft-
schraube nach ISO 4016 und ISO 4762



Gewinde	6-Kant Schlüsselweite nach ISO 4016	Inbus Schlüsselweite nach ISO 4762	Güte			
			5.6	8.8	10.9	12.9
M10	16	8	20	43	61	73
M12	18	10	35	75	105	126
M14	21	12	56	119	167	200
M16	24	14	103	183	257	308
M18	27	14	119	254	358	429
M20	30	17	202	357	502	602
M22	34	17	226	482	678	813
M24	36	19	285	608	854	1025
M27	41	19	419	894	1257	1508
M30	46	22	570	1215	1709	2051
M33	50	24	768	1638	2304	2765
M36	55	27	989	2111	2969	4344
M39	60	30	1277	2725	3832	4599
M42	65	32	1584	3380	4753	5703
M45	70	—	1973	4209	5919	7103
M48	75	36	2389	5096	7166	8599
M52	80	—	3060	6528	9180	11016
M56	85	41	3816	8140	11447	13737
M60	90	—	4721	10072	14164	16996
M64	95	46	5687	12132	17061	20473
M68	100	—	6857	14628	20570	24684
M72	105	55	8176	17441	24527	29432
M80	115	65	11159	23807	33478	40174
M90	130	75	16088	34321	48264	57917
M100	145	85	22329	47634	66986	80383

[nach VDI 2230 bi 70 % der Mindeststreckgrenze und einem Reibwert von 0,12]



DER LITHIUM SERIES II SERVICE

- 24 Stunden Service – Schnell vor Ort
- Mietservice zum Abdecken von Produktionsspitzen
- Schnelles Reagieren über großes Zubehörlager
- Leasing/Mietkauf
- Leihwerkzeuge im Reparatur- und Servicefall